

Basada en la calidad y experiencia, la solidez de CERNEY S.A. viene avalada por la amplia gama de equipos e instalaciones de transferencia térmica de nuestra actividad que dan cobertura a la mayoría de la demanda existente en el mercado, fundamentalmente la referida a calderas industriales para cogeneración, convencionales y mixtas.

**Ofrecer el diseño, fabricación montaje, instalación, puesta en marcha y servicio de asistencia técnica en calderas y recipientes a presión, que se ajusten a las necesidades y expectativas de los clientes eliminando o minimizando al máximo su impacto negativo sobre el medio ambiente así como los peligros y reduciendo los riesgos para la SST proporcionando unas condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de lesiones y deterioro de la salud de nuestros trabajadores y subcontratistas.**

La herramienta más eficaz de la que dispone CERNEY es su Sistema de Gestión Integrado bajo las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 centrándolo en los siguientes aspectos filosóficos: calidad de servicio, ofreciendo soluciones adecuadas a las necesidades y expectativas de nuestros clientes; calidad de producto, siendo competitivos y al mismo tiempo ofreciendo productos de buena calidad; comprometiéndonos a proporcionar condiciones de trabajo seguras y saludables apropiadas al contexto y tamaño de nuestra organización y a la naturaleza específica de sus riesgos y oportunidades y realizando acciones para evitar impactos significativos en el medio ambiente.

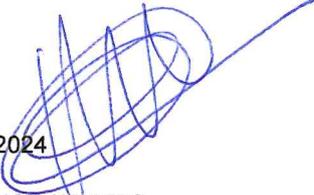
Nuestro esfuerzo siempre orientado hacia la mejora de nuestro producto y servicio, pasará a volcarse hacia la mejora continua, haciendo especial énfasis en la mejora interna. Para todo ello la empresa se apoyará en el proyecto de digitalización del Sistema y mejora de nuestros equipos e infraestructuras

Este compromiso afecta a todos los departamentos y actividades de CERNEY, desde el diseño hasta el servicio posventa. Nuestra Política Integrada se basa en los siguientes objetivos generales:

- Satisfacer las necesidades y expectativas de las partes interesadas, cumpliendo con los requisitos específicos acordados y otros requisitos, así como con las disposiciones legales vigentes, proporcionando prestaciones, seguridad y fiabilidad tanto en productos como en servicios.
- Colaborar estrechamente con nuestros suministradores y proveedores en la mejora de la Calidad de los productos adquiridos y de los servicios contratados, bajo condiciones de seguridad para nuestros trabajadores y subcontratistas y sensibilizando a los mismos en materia medioambiental.
- Conseguir que todas nuestras actividades, tanto productivas como administrativas, se ejecuten correctamente desde su inicio, evitando las desviaciones en lugar de subsanarlas posteriormente, garantizando así la Calidad a través de una estrecha colaboración entre todos los departamentos.
- Proporcionar condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de las lesiones y el deterioro de la salud, apropiadas a nuestro contexto y a los riesgos y oportunidades identificados.
- Eliminar los peligros y reducir los riesgos para la SST
- Planificar el sistema, constituyendo el marco de referencia para proyectar objetivos de calidad, medioambientales y de mejora en PRL llevando a cabo planes de acción concretos y actividades de mejora aplicables a todos los niveles de la Empresa, y realizando un seguimiento y revisión de los mismos que asegure su consecución

- Proporcionar a los trabajadores el marco para el desarrollo de la participación y consulta a través de sus representantes.
- Mejorar continuamente la eficacia del Sistema de Gestión mediante el uso de la Política, los Objetivos, los planes de acción, los resultados de las auditorías, el análisis de datos, las acciones correctivas y la Revisión por la Dirección, con el objeto de satisfacer las necesidades de nuestros clientes, mejorar el desempeño medioambiental y mejorar la Seguridad y salud de nuestros trabajadores.
- Fomentar, cuando sea económicamente viable el uso de las mejoras tecnológicas disponibles adquiriendo nuevas máquinas/equipos y EPIS tanto colectivos como individuales
- CERNEY, S.A. se compromete en la protección del medio ambiente, mediante el uso de recursos sostenibles y realizando acciones para la prevención de la contaminación a través del control y reducción de sus impactos medioambientales.

En virtud del principio de *Mejora Continua* establecido en la política, ésta pone a disposición de todas las partes interesadas, realizando especial difusión entre nuestros trabajadores.



25/03/2024

JOSE MARIA HERRERO

CEO